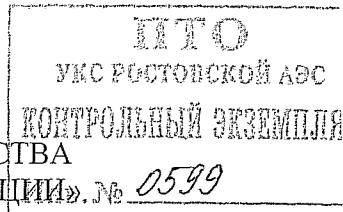


Филиал ОАО «Концерн Энергоатом»
«УПРАВЛЕНИЕ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
СТРОЯЩЕЙСЯ РОСТОВСКОЙ АТОМНОЙ СТАНЦИИ»
(УКС Ростовской АЭС)



СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Волгодонской АЭС

А.А. Сальников
2009г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
УКС Ростовской АЭС

А.А. Федотов
2009г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ № 02.ТР. 0599 27

ОБЪЕКТ: Энергоблок №2. Реакторное отделение. Металлоконструкция защитная, зав.№8 (БЭР). Чертеж 1160.01.13.000. Класс 4Н по ОПБ-88-97 (ПНАЭ Г-01-011-97).

НАЗВАНИЕ: О доработке металлоконструкции защитной.

ЦЕЛЬ: Исключить повреждение разъемов и жгутов электрооборудования и термоконтроля реактора при техническом обслуживании жгутов СУЗ, а также попадание посторонних предметов в реактор через патрубки СУЗ.

ОБОСНОВАНИЕ: Поставляемые в комплекте со жгутами СУЗ хомуты для крепления жгутов СУЗ на БЭР не исключают самопроизвольного падения жгутов СУЗ, что приводит к их повреждению. Кроме этого, предусмотренная заводской документацией, технология раскладки и крепления жгутов СУЗ на БЭР в ППР, также не исключает повреждения жгутов при проведении технического обслуживания. Остается возможность попадания посторонних предметов с металлоконструкции защитной в реактор через открытые патрубки СУЗ после демонтажа датчиков положения шаговых (ДПШ). Для предотвращения повреждений жгутов СУЗ и исключения попаданий посторонних предметов в реактор

РЕШИЛИ:

1. Применить на бл. №2 чертежи для изготовления и монтажа на 2-ой площадке обслуживания БЭР приспособлений для крепления жгутов СУЗ и защитных чехлов приводов СУЗ, разработанные ОППР ВоАЭС для бл.№1.

Ответственный: ВФ ОАО «НИАЭП»

Срок: сентябрь 2009г.

2. Разработать сметную документацию на изготовление и установку приспособлений для крепления жгутов СУЗ и защитных чехлов приводов СУЗ.

Ответственный: ВФ ОАО «НИАЭП»

Срок: сентябрь 2009г.

3. Осуществить поставку материалов согласно чертежам ОППР ВоАЭС для изготовления: гребенок-бшт., заглушек-280шт., чехлов защитных-61шт.

Ответственный: ВФ ОАО «НИАЭП»

Срок: сентябрь 2009г.

4. Изготовить и выполнить монтаж: гребенок-3шт., заглушек-280шт., чехлов защитных-61шт.

Ответственный: ВФ ОАО «НИАЭП»

Срок: сентябрь 2009г.

КОРРЕКТИРОВКА ДОКУМЕНТАЦИИ: Не требуется

ПРИЛОЖЕНИЯ:

- 1 Эскиз приспособления для крепления жгутов СУЗ на 3-х листах.
- 2 Эскиз размещения приспособлений для крепления жгутов СУЗ на 2-ой площадке обслуживания металлоконструкции защитной на 1-ом листе.
- 3 Эскиз защитного чехла привода СУЗ на 1-ом листе.
- 4 Исходные данные для корректировки конструкторской документации ИЗЗ.307.00.000

СРОК ДЕЙСТВИЯ: На все время эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ РАЗРАБОТАЛ: ВИ ЦТАИ Д.Ф.Кошелев, тел.29-75-41

ОТВЕСТВЕННЫЙ ЗА РЕАЛИЗАЦИЮ: Зам. главного инженера УКС Ростовской АЭС
Е.И.Власенко

ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: Гл.2 ССР ПК Ростовской АЭС.

Данное техническое решение не влияет на обеспечение ядерной и радиационной безопасности и не требует внесение изменения в УДЛ ГН-02-101-2029 от 02.03.2009г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер
ВФ ОАО «НИАЭП»

Зам. главного инженера УКС

Начальник отдела АН
ВФ ОАО «НИАЭП»

А.А. Гаганов

Начальник ИТО УКС

Е.И. Власенко

Начальник ЦДР ВоАЭС

А.В. Андреев

Начальник ОТН УКС РоАЭС

Н.И. Федченко

Начальник ЦТАИ ВоАЭС

И.А. Сажин

Руководитель БКС ПНР
ОАО ОКБ «Гидропресс»

А.Г. Чеботарев

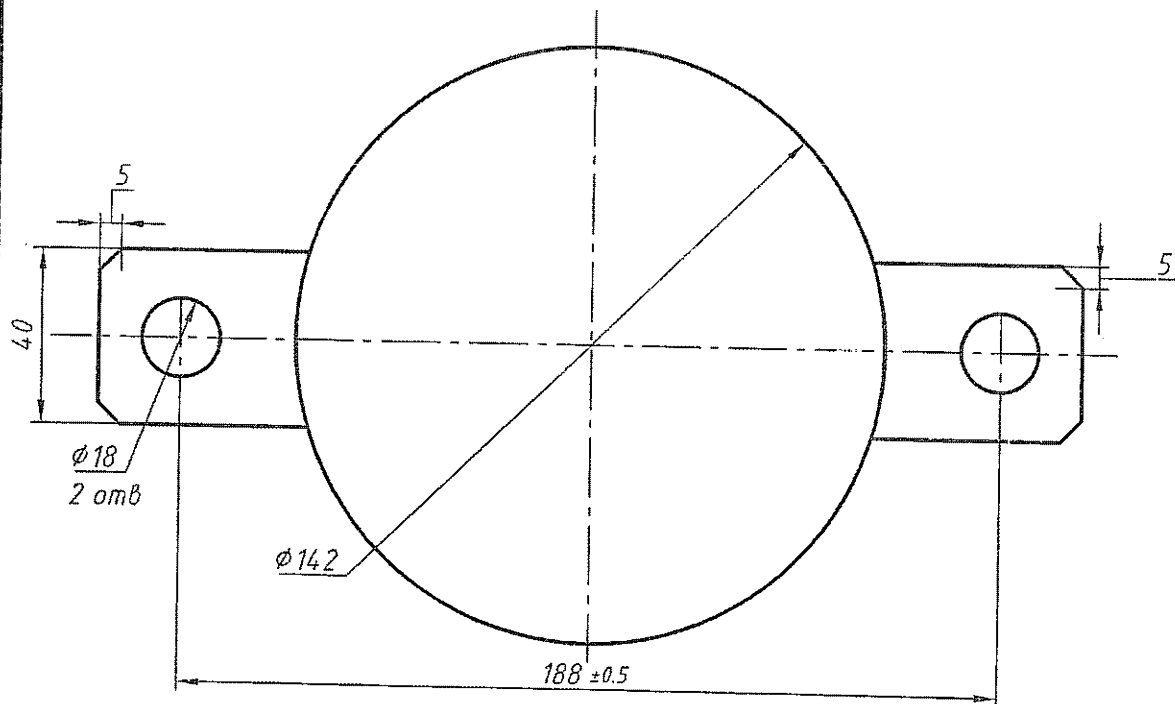
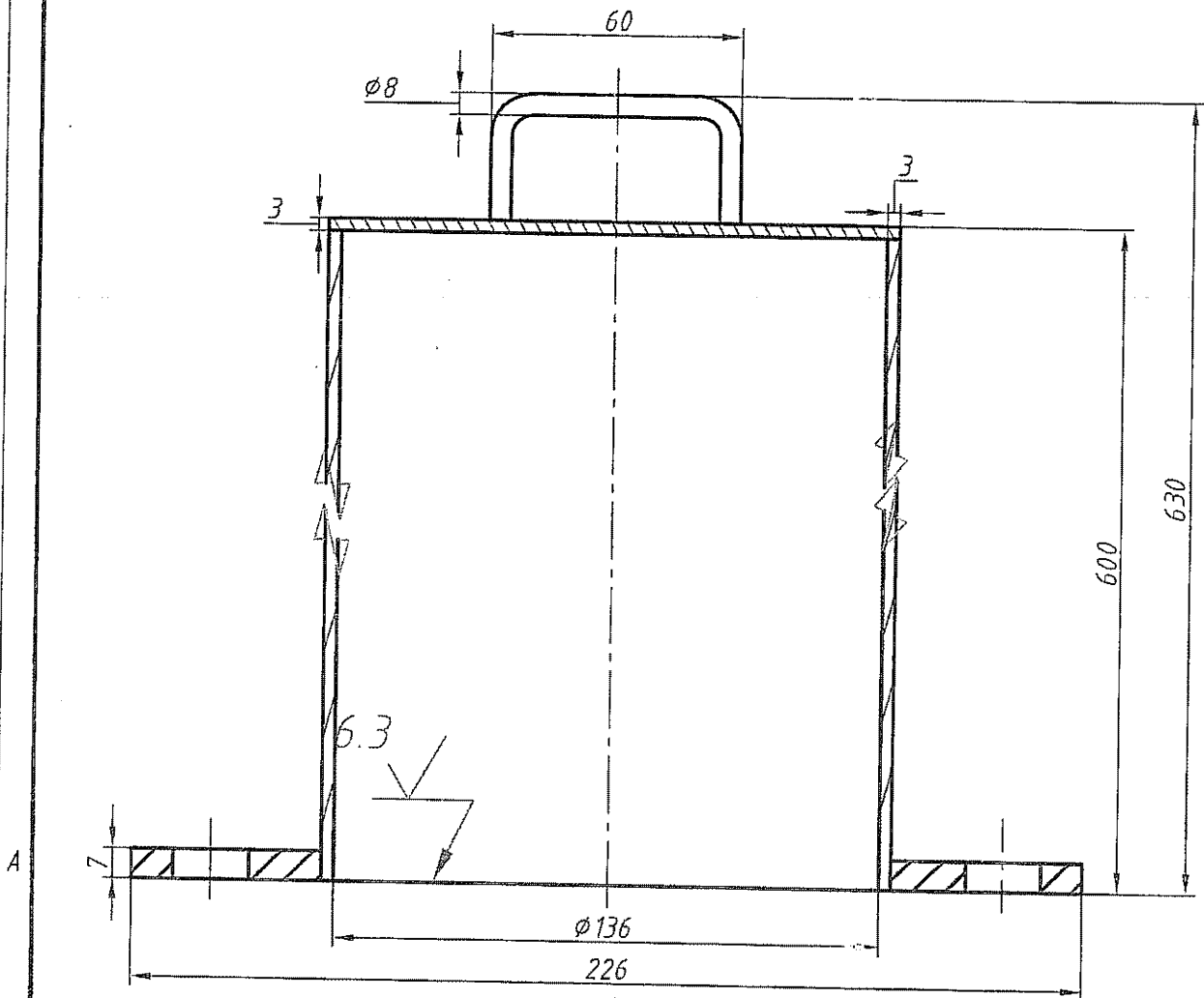
Начальник ОППР ВоАЭС

С.В.Коватев

А.В.Мартынов

В.М.Поршнев

Рассылка: ПТО УКС РоАЭС-2экз., ОТН УКС РоАЭС, ВФ ОАО «НИАЭП», ООМ и ПНР, ЦДР ВоАЭС, ОАО ОКБ «Гидропресс» по 1экз.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

защитный чехол

Лист

1

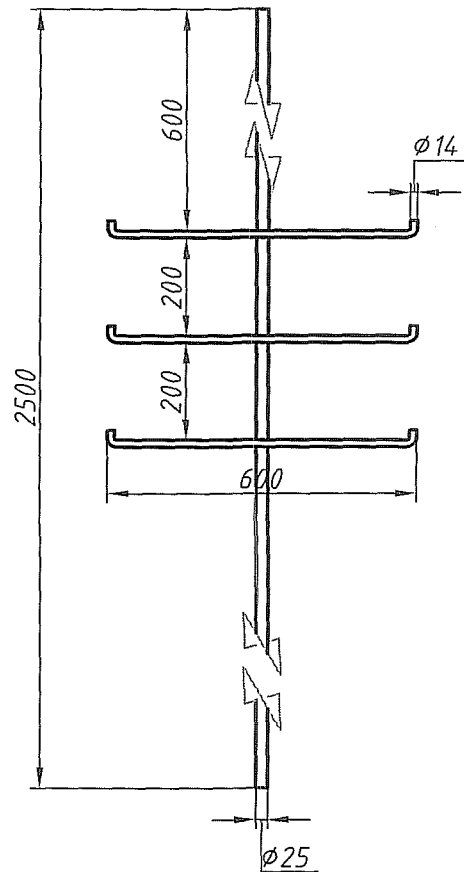
Копировал

Формат А4

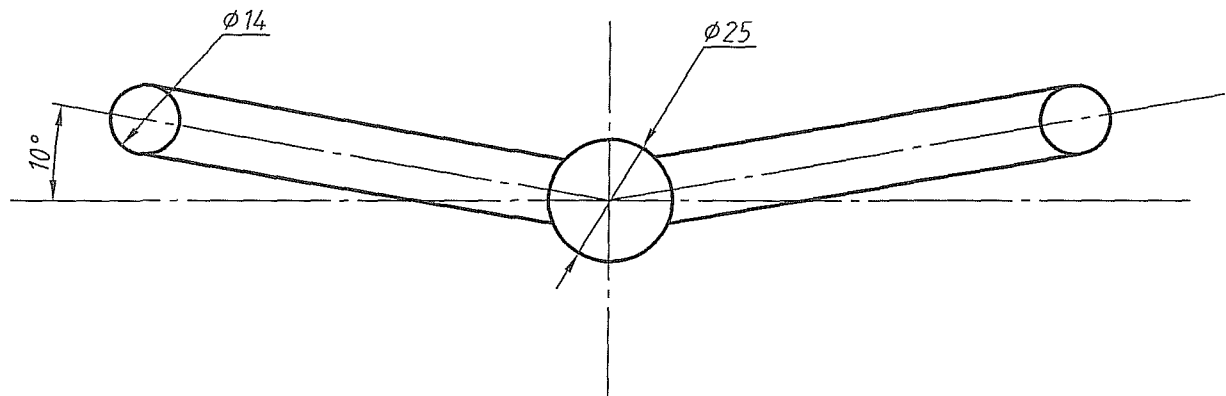
Гребенка на БЭР

Места установки гребенок
определяются с учетом
конструкции БЭР

Вид спереди



Вид сверху



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Гребенка на БЭР

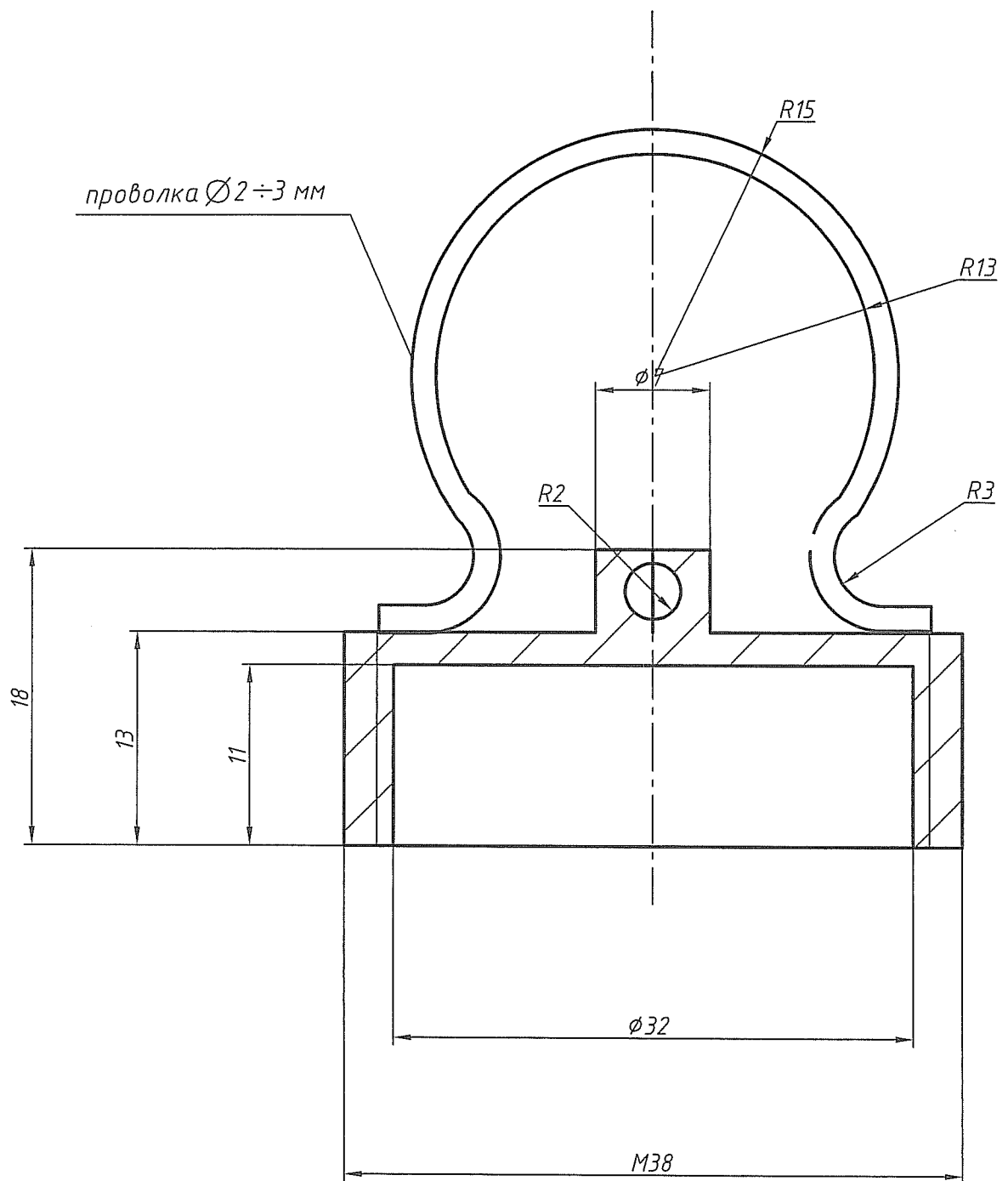
Лист

2

Копировал

Формат

ՏԻՊԻՆԶՈՐ



заглушка для шлейфов в кол. 280 шт.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

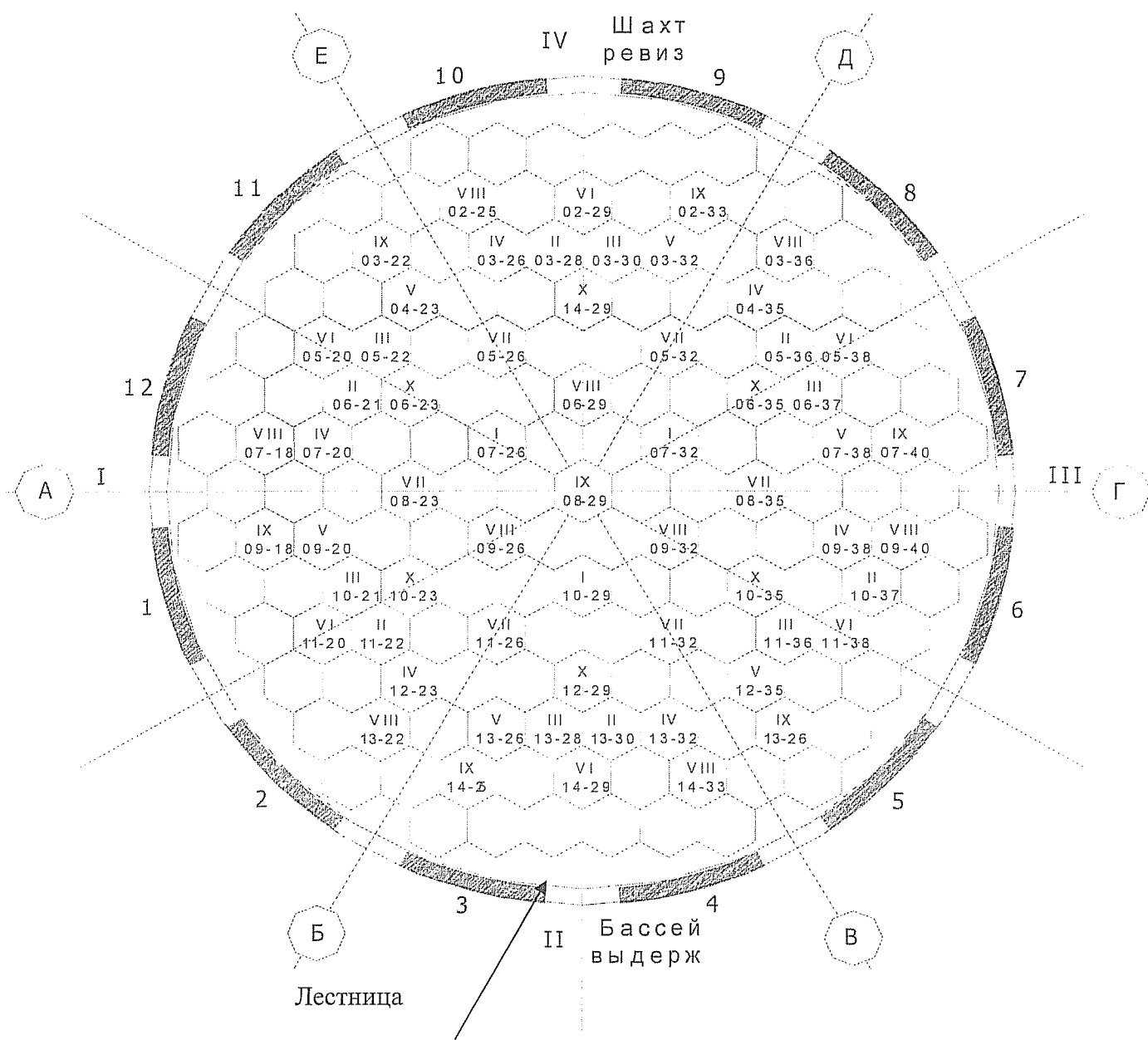
заглушка

Лист

3

Копировал

Формат А4



Обозначение кронштейна БЭР	№ окна БЭР	Координата привода				
А	1	08-23	09-18	09-20	09-26	10-21
	2	10-23	11-20	11-22	12-23	13-22
Б	3	11-26	12-29	13-26	13-28	14-25
	4	10-29	13-30	13-32	14-29	14-33
В	5	11-32	11-36	11-38	12-35	13-36
	6	09-32	09-38	09-40	10-35	10-37
Г	7	05-38	06-37	07-38	07-40	08-29 08-35
	8	03-36	04-35	05-36	06-35	07-32
Д	9	02-33	03-30	03-32	04-29	05-32
	10	02-25	02-29	03-26	03-28	06-29
Е	11	03-22	04-23	05-20	05-22	05-26
	12	06-21	06-23	07-18	07-20	07-26

Эскиз размещения приспособлений для крепления жгутов СУЗ на 2-ой площадке обслуживания БЭР.

Исходные данные для корректировки конструкторской документации И33.307.00.000

1. Сборочная единица И33.307.20.000 СБ Болт откидной- изготовить М8;
2. Сборочная единица И33.307.40.000 СБ Гайка – изготовить М8.

Ст. мастер участка СУЗ ОУРТАИ ЦЦР

А.М. Горский

ЗНЦЦР

П.Г Пасхалиди